

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.02951.TÜVRh.2023.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für ABUS Kransysteme GmbH Sonnenweg 1 5164 Gummersbach Deutschland
Herstellwerke <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	26.08.2013
Nächstes Überwachungsaudit	25.08.2026
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 20.08.2023 J. Tewes


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.02951.TÜVRh.2023.002

Herstellwerke

1. **ABUS Kransysteme GmbH**
Georg-Schacht-Str. 25, 15295 Brieskow-Finkenheerd, Deutschland
2. **ABUS Kransysteme GmbH**
Archimedesstr. 1, 51647 Gummersbach, Deutschland
3. **ABUS Kransysteme GmbH**
Sonnenweg 1, 5164 Gummersbach, Deutschland
4. **ABUS Kransysteme GmbH**
Industriestr. 8, 51709 Marienheide-Rodt, Deutschland

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.02952.TÜVRh.2023.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-3
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für ABUS Kransysteme GmbH Sonnenweg 1 5164 Gummersbach Deutschland
Herstellwerke <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	26.08.2013
Nächstes Überwachungsaudit	25.08.2026
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 20.08.2023 J. Tewes


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.02952.TÜVRh.2023.002

Herstellwerke

1. **ABUS Kransysteme GmbH**
Georg-Schacht-Str. 25, 15295 Brieskow-Finkenheerd, Deutschland
2. **ABUS Kransysteme GmbH**
Archimedesstr. 1, 51647 Gummersbach, Deutschland
3. **ABUS Kransysteme GmbH**
Sonnenweg 1, 5164 Gummersbach, Deutschland
4. **ABUS Kransysteme GmbH**
Industriestr. 8, 51709 Marienheide, Deutschland

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.02820.2023.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	ABUS Kransysteme GmbH	
	Sonnenweg 1 5164 Gummersbach DEUTSCHLAND	
Schweißbetriebe	siehe Rückseite	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas 784 - Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Andreas Hardt, EWE	geb. am: 28.02.1974
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Petra Barth, EWE Dipl.-Ing. Christian Menn, EWE	geb. am: 16.04.1961 geb. am: 18.12.1982
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	26.08.2013	
Gültigkeitsdauer	25.08.2026	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Köln, 20.08.2023 Tewes/ZA	 Dipl.-Ing. Makowka Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: TÜVRh-EN1090-2.02820.2023.002

Schweißbetrieb: ABUS Kransysteme GmbH, Sonnenweg 1, 5164, Gummersbach,
DEUTSCHLAND
ABUS Kransysteme GmbH, Archimedesstr. 1, 51647, Gummersbach,
DEUTSCHLAND
ABUS Kransysteme GmbH, Georg-Schacht-Str. 25, 15295,
Brieskow-Finkenheerd, DEUTSCHLAND
ABUS Kransysteme GmbH, Industriestr. 8, 51709, Marienheide,
DEUTSCHLAND

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikatsnummer: 01 240 641/A-20 0110.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber: **ABUS Kransysteme GmbH**
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicherstellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage: **EN ISO 3834-2**

Prüfbericht Nr.: 170-268882832-01-2023

Geltungsbereich: **Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.**

Fertigungsstätte: siehe Anlage 2

Gültigkeit: **Dieses Zertifikat ist gültig bis 26.11.2026.**

Köln, 18.08.2023


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TUV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 641/A-20 0110.00

Name und Anschrift
des Herstellers:

ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Deutschland

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:
- Stahlkonstruktionen bzw. Bauteile für Stahlkonstruktionen
- Bauteile im Bereich des Maschinenbaus

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 135; 138; 783, 784

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Andreas Hardt; Stufe C (EWE/EWF)

Vertreter:

Herr Christian Menn; Stufe C (EWE/EWF)
Frau Petra Barth; Stufe C (EWE/EWF)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 18. August 2023

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Anlage 2

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikatsnummer: 01 240 641/A-20 0110.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber: **ABUS Kransysteme GmbH**
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Deutschland

Fertigungsstätten: ABUS Kransysteme GmbH
Sonnenweg 1
51647 Gummersbach
Deutschland

Abus Kransysteme GmbH
Archimedesstr. 1
51647 Gummersbach
Deutschland

ABUS Kransysteme GmbH
Industriestr. 8
51709 Marienheide
Deutschland

ABUS Kransysteme GmbH
Georg-Schacht-Str. 25
15295 Brieskow-Finkenheerd
Deutschland

Köln,
18.08.2023




Dipl.-Ing. Achim Makowka

TUV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-999