

22.06.2015

Bewährte Technik neu interpretiert

Überall dort, wo etwas hergestellt wird, müssen Materialfluss- und Logistikaufgaben gelöst werden, in einem großen produzierenden Industrieunternehmen ebenso wie in einem kleinem Handwerksbetrieb. Für jeden dieser Kunden bietet ABUS Kransysteme maßgeschneiderte Lösungen auf der Basis von Standard-Kranen und Komponenten an, für Lasten bis zu 120 t.



Im unteren Tragfähigkeitsbereich bis 2 t gehört das ABUS Hängebahn-System zu den erfolgreichen Ideen in der Hebe- und Fördertechnik. Es verbindet die Qualitäten eines stationären Hebezeugs mit der Mobilität eines Laufkrans – und das auf ökonomische Art und Weise. Seit über 30 Jahren können sich die ABUS Kunden auf das bewährte modulare HB-System verlassen, denn es passt sich nahezu an jede Raum- und Hallengeometrie an und kann, dank seiner vielfältigen Erweiterungsmöglichkeiten, mit den Anforderungen unserer Kunden wachsen.

Drei verzinkte Stahlprofile mit optimierten Bauhöhen und ein erstes Aluminiumprofil bilden die neue Basis für hohe Belastbarkeiten der Anlagen und leichtgängige, effiziente Materialbewegungen an den Arbeitsplätzen. Die neu gestalteten Fahrwerke unterstützen das ermüdungsarme Arbeiten, da sich Krane und Hebezeuge mit noch geringerem Kraftaufwand und geräuscharmer verfahren lassen. Innovativ sind auch die neuen Aufhängungen. Sie lassen sich an jeder Stelle von oben ins Profil einbauen und dämpfen mit ihrer verschleißfreien Gummilagerung das Lastpendeln. Einzigartig ist die neue Stoßverbindung zwischen den Profilen. Sie ermöglicht den Profilstoß an jeder Stelle, sogar direkt unterhalb der Aufhängung. Dies steigert die Flexibilität, da Profile und Basisbauteile ab Lager geliefert werden können.

Abgerundet wird das ABUS Lieferspektrum durch ein umfangreiches Programm an maßgeschneiderten Oberkonstruktionen zur Befestigung von Hängebahnsystemen. Dabei erhält der Kunde alle optimal aufeinander abgestimmten Komponenten aus einer Hand – eine weitere aufwendige Koordination entfällt.

Jede ABUS HB-Anlage, die unser Werk verlässt, ist somit das Ergebnis einer individuellen Kundenberatung: so entstehen auf der Basis von standardisierten Profilen, Aufhängungen und Befestigungen bedarfsgerechte HB-Kranlösungen.

Quelle: ABUS Kransysteme GmbH



Linkempfehlung:

www.abus-kransysteme.de

